



中华人民共和国国家标准

GB/T 29166—2012

石油天然气工业 钢制钻杆

Petroleum and natural gas industries—Steel drill pipe

(ISO 11961:2008, MOD)

2012-12-31 发布

2013-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 一致性	1
2.1 规范性引用文件	1
2.2 计量单位	1
3 规范性引用文件	2
4 术语、定义、符号和缩略语	3
4.1 术语和定义	3
4.2 符号和缩略语	7
5 订购钻杆时需提供的资料	9
6 钻杆要求	10
6.1 总则	10
6.2 尺寸、质量和连接	10
6.3 材料要求	11
6.4 制造工艺	12
6.5 可追溯性	13
6.6 检验和试验——总则	13
6.7 焊缝试验	14
6.8 拉伸试验	14
6.9 硬度试验	15
6.10 夏比 V 型缺口冲击试验	15
6.11 横向侧弯试验	16
6.12 钻杆的缺欠和缺陷	17
6.13 钻杆焊区的外观检验	17
6.14 焊区无损检测	17
6.15 标记	19
6.16 钻杆制造商设备配置最低要求	20
6.17 文件要求	20
7 钻杆管体的要求	20
7.1 订购钻杆管体时需提供的资料	20
7.2 尺寸和质量要求	21
7.3 材料要求	22
7.4 制造工艺	23
7.5 可追溯性	24
7.6 检验和试验——总则	24
7.7 化学成分分析	24

7.8	拉伸试验	25
7.9	夏比 V 型缺口冲击试验	26
7.10	钻杆管体壁厚	27
7.11	钻杆管体长度	27
7.12	内加厚	27
7.13	内部形状	27
7.14	直度	27
7.15	加厚部位同轴度	28
7.16	称重	28
7.17	钻杆管体的缺欠和缺陷	28
7.18	钻杆管体的外观检验	28
7.19	无损检测	29
7.20	标记	31
7.21	钻杆管体制造商设备配置最低要求	32
7.22	文件要求	32
8	钻杆接头的要求	33
8.1	订购钻杆接头时需提供的资料	33
8.2	尺寸要求	34
8.3	材料要求	34
8.4	制造工艺	35
8.5	可追溯性	35
8.6	检验和试验——总则	36
8.7	化学成分分析	36
8.8	拉伸试验	36
8.9	硬度试验	37
8.10	夏比 V 型缺口冲击试验	38
8.11	缺欠和缺陷	39
8.12	无损检测	39
8.13	标记	40
8.14	钻杆接头制造商设备配置最低要求	40
8.15	文件要求	40
附录 A (规范性附录)	国际单位制表	42
附录 B (规范性附录)	国际单位制(美国惯用单位制)图	59
附录 C (规范性附录)	美国惯用单位制表	71
附录 D (规范性附录)	购方检验	88
附录 E (资料性附录)	补充要求	89
附录 F (资料性附录)	美国惯用单位制转换为国际单位制的方法	91
附录 G (资料性附录)	产品规范等级	94
附录 H (资料性附录)	API 会标	96
参考文献		97